PCT/JP03/14608

 H

17.11.03

JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 0 5 DEC 2003 **WIPO**

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年11月29日

出 願 묶 Application Number:

特願2002-347138

[ST. 10/C]:

[JP2002-347138]

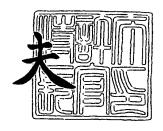
出 願 人 Applicant(s):

東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2003年 8月27日



【書類名】

特許願

【整理番号】

P0001808

【あて先】

特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】

B22F 1/02

CO8L 83/04

【発明者】

【住所又は居所】

千葉県市原市千種海岸2番2 東レ・ダウコーニング・

シリコーン株式会社 研究開発本部内

【フリガナ】

ナカヨシ カス゛ミ

【氏名】

中吉 和己

【発明者】

【住所又は居所】

千葉県市原市千種海岸2番2 東レ・ダウコーニング・

シリコーン株式会社 研究開発本部内

【フリガナ】

イシカワ ヒロキ

【氏名】

石川 裕規

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸2番2 東レ・ダウコーニング・

シリコーン株式会社 研究開発本部内

【フリガナ】 シマリョウト

【氏名】

島 涼登

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸2番2 東レ・ダウコーニング・

シリコーン株式会社 研究開発本部内

【フリガナ】

ミネ カツトシ

【氏名】

峰 勝利

【特許出願人】

【識別番号】 000110077

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内一丁目1番3号

【氏名又は名称】 東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社

【代表者】 齊藤 圭史郎

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 057222

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要



明細書

【発明の名称】

銀粉末、その製造方法、および硬化性シリコーン組成

物

【特許請求の範囲】

【請求項1】 メカノケミカル反応により酸化防止剤で表面処理されている 銀粉末。

【請求項2】 酸化防止剤が、フェノール系化合物、ヒンダートフェノール系化合物、またはトリアゾール系化合物であることを特徴とする、請求項1記載の銀粉末。

【請求項3】 酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末に力学的エネルギーを加え、メカノケミカル反応により該酸化防止剤で該銀粉末を表面処理することを特徴とする銀粉末の製造方法。

【請求項4】 酸化防止剤が、フェノール系化合物、ヒンダートフェノール系化合物、またはトリアゾール系化合物であることを特徴とする、請求項3記載の銀粉末の製造方法。

【請求項5】 酸化防止剤で表面処理されている銀粉末を含有する硬化性シリコーン組成物。

【請求項6】 銀粉末が、メカノケミカル反応により酸化防止剤で表面処理されている銀粉末であることを特徴とする、請求項5記載の硬化性シリコーン組成物。

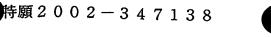
【請求項7】 酸化防止剤が、フェノール系化合物、ヒンダートフェノール系化合物、またはトリアゾール系化合物であることを特徴とする、請求項5記載の硬化性シリコーン組成物。

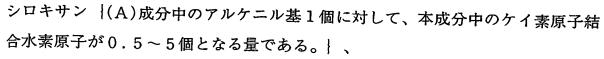
【請求項8】 硬化性シリコーン組成物がヒドロシリル化反応硬化性シリコーン組成物であることを特徴とする、請求項5記載の硬化性シリコーン組成物。

【請求項9】 ヒドロシリル化反応硬化性シリコーン組成物が、

- (A) 一分子中に少なくとも2個のアルケニル基を有するオルガノポリシロキサン 100重量部、
- (B)一分子中に少なくとも2個のケイ素原子結合水素原子を有するオルガノポリ

2/





- (C)酸化防止剤で表面処理されている銀粉末 50~2,000重量部、 および
- (D)白金系触媒 (ヒドロシリル化反応を促進する量) からなることを特徴とする、請求項8記載の硬化性シリコーン組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、銀粉末、その製造方法、および硬化性シリコーン組成物に関し、詳 しくは、硬化性有機樹脂組成物等に配合した場合に、貯蔵中に該組成物の硬化性 を低下させない銀粉末、このような銀粉末を効率良く製造する方法、および貯蔵 中に硬化性の経時変化が小さく、硬化して電気的特性の経時変化が小さいシリコ ーン硬化物を形成する硬化性シリコーン組成物に関する。

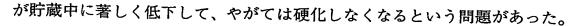
[0002]

【従来の技術】

銀合金粉の表面をベンゾトリアゾールで被覆して、耐マイグレーション性を向 上することは、特公昭62-53033号公報、特公昭62-53034号公報 、特開昭58-103565号公報、特開昭58-103566号公報、特公昭 62-53035号公報、および特開昭58-104970号公報により公知で あるが、表面をベンゾトリアゾールで被覆した銀粉末、あるいは一般に入手可能 である銀粉末を硬化性有機樹脂組成物等に配合した場合には、貯蔵中に該組成物 の硬化性が低下するという問題があった。

[0003]

また、銀粉末は、導電率、熱伝導率が大きいため、硬化性シリコーン組成物の 導電性充填剤あるいは熱伝導性充填剤として使用されているが、一般に入手可能 である銀粉末の表面には、製造時に用いた高級脂肪酸、金属石鹸、高級脂肪族ア ルコールまたはそのエステル、高級脂肪族アミン、高級脂肪族アミド、ポリエチ レンワックス等の潤滑剤が残存しているため、硬化性シリコーン組成物の硬化性



[0004]

硬化性シリコーン組成物における、上記の問題を解決するために、特開平7-109501号公報、特開平7-150048号公報、および特開平8-302196号公報には、有機ケイ素化合物で表面処理された銀粉末、およびその銀粉末を配合した硬化性シリコーン組成物について提案されているが、硬化性シリコーン組成物の貯蔵中の硬化性低下を抑制するには十分でなかった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

本発明者らは、上記課題を解決するために鋭意研究した結果、本発明に到達した。

すなわち、本発明の目的は、硬化性有機樹脂組成物等に配合した場合に、貯蔵中に該組成物の硬化性を低下させない銀粉末、このような銀粉末を効率良く製造する方法、および貯蔵中に硬化性の経時変化が小さく、硬化して電気的特性の経時変化が小さいシリコーン硬化物を形成する硬化性シリコーン組成物を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】

本発明の銀粉末は、メカノケミカル反応により酸化防止剤で表面処理されていることを特徴とする。

また、本発明の銀粉末の製造方法は、酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末に力学的エネルギーを加え、メカノケミカル反応により該酸化防止剤で該銀粉末を表面処理することを特徴とする。

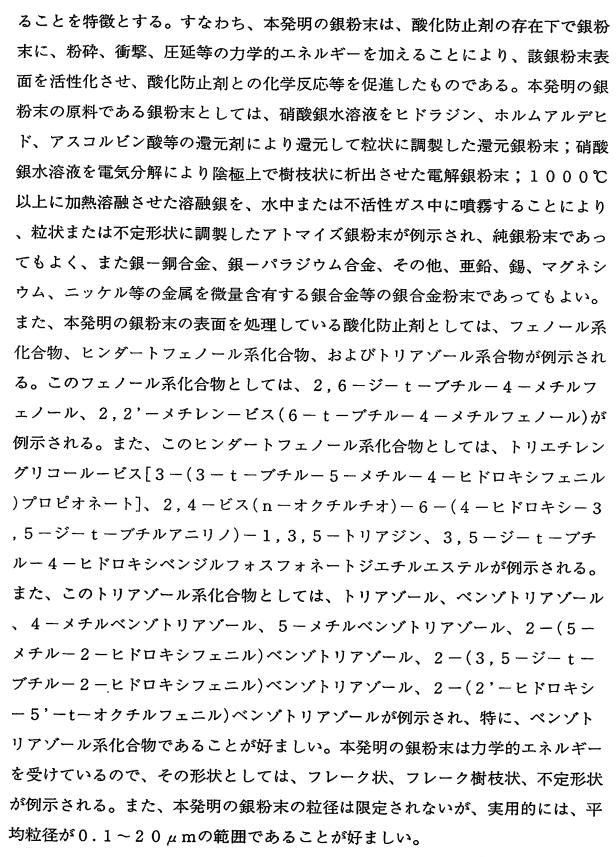
また、本発明の硬化性シリコーン組成物は、酸化防止剤で表面処理されている 銀粉末を含有することを特徴とする。

[0007]

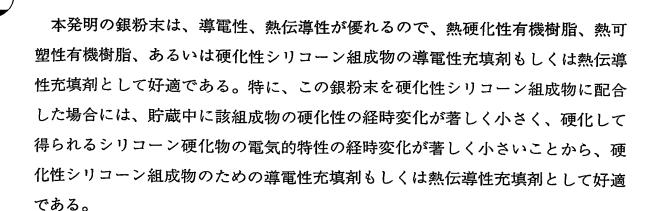
【発明の実施の形態】

はじめに、本発明の銀粉末について詳細に説明する。

本発明の銀粉末は、メカノケミカル反応により酸化防止剤で表面処理されてい



[0008]



[0009]

次に、本発明の銀粉末の製造方法を詳細に説明する。

本発明の製造方法では、酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末に力学的エネルギーを加えることを特徴とする。本発明の製造方法で使用する銀粉末としては、上記のような還元銀粉末、電解銀粉末、あるいはアトマイズ銀粉末が例示され、純銀粉末であってもよく、また銀ー銅合金、銀ーパラジウム合金、その他、亜鉛、錫、マグネシウム、ニッケル等の金属を微量含有する銀合金等の銀合金粉末であってもよい。また、本発明の製造方法で使用する銀粉末の粒径は限定されないが、得られる銀粉末の平均粒径が $0.1\sim20\mu$ mの範囲内となるためには、平均粒径が $0.1\sim50\mu$ mの範囲内であることが好ましい。また、この銀粉末の形状は限定されないが、粒状、樹枝状、フレーク状、不定形状が例示される。この銀粉末として、これらの形状の2種以上の混合物を用いてもよい。

[0010]

また、本発明の製造方法で使用する酸化防止剤としては、上記のようなフェノール系化合物、ヒンダートフェノール系化合物、あるいはトリアゾール系化合物が例示され、好ましくはベンゾトリアゾール系化合物である。本発明の製造方法では、これらの酸化防止剤を2種以上併用してもよい。これらの酸化防止剤の多くは固体であるため、本発明の製造方法では、これらの酸化防止剤の有機溶液を用いる。この有機溶液を調製するための有機溶剤としては、メタノール、エタノール、イソプロパノール等のアルコール系溶剤;ヘキサン、ヘプタン、オクタン等の脂肪族系溶剤;シクロヘキサン、シクロオクタン等の環状脂肪族系溶剤;トルエン、キシレン等の芳香族系溶剤;アセトン、メチルエチルケトン、メチルイ

6/



ソブチルケトン等のケトン系溶剤;酢酸エチル、酢酸カルビトール等のエステル 系溶剤が例示される。

[0011]

本発明の製造方法で、酸化防止剤の添加量は限定されないが、銀粉末100重量部に対して0.01~2重量部の範囲内であることが好ましい。これは、酸化防止剤の添加量が上記範囲の下限未満であると、銀粉末の表面を十分に処理できなくなる恐れがあるからであり、一方、上記範囲の上限を超えると、得られる銀粉末の導電性・熱伝導性が低下したり、硬化性有機樹脂組成物等に対する親和性が低下したりする恐れがあるからである。

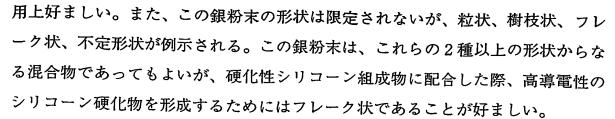
[0012]

本発明の製造方法では、銀粉末に力学的エネルギーを加えて、メカノケミカル 反応により、該銀粉末表面を活性化させ、酸化防止剤との化学反応等を促進することを特徴とする。本発明の製造方法において、酸化防止剤で表面処理された銀粉末を調製するため、該酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末に力学的エネルギーを加える。この方法としては、スタンプミル、ボールミル、振動ミル、ハンマーミル、圧延ローラ、乳鉢等の公知の粉砕装置を用いることが好ましい。この際の処理温度は限定されないが、発熱を伴うため、室温~100℃の温度範囲となるように調節して、1~50時間処理することが好ましい。このようにして得られた銀粉末の表面には過剰の酸化防止剤が付着しているため、必要に応じて有機溶剤により洗浄することにより取り除いた後、室温~105℃で24時間以上乾燥することが好ましい。

[0013]

次に、本発明の硬化性シリコーン組成物を詳細に説明する。

本発明の硬化性シリコーン組成物は、酸化防止剤で表面処理された銀粉末を含有することを特徴とする。この銀粉末としては、上記のような還元銀粉末、電解銀粉末、あるいはアトマイズ銀粉末が例示され、純銀粉末であってもよく、また銀ー銅合金、銀ーパラジウム合金、その他、亜鉛、錫、マグネシウム、ニッケル等の金属を微量含有する銀合金等の銀合金粉末であってもよい。また、この銀粉末の粒径は限定されないが、平均粒径が0.1~20μmの範囲であることが実



[0014]

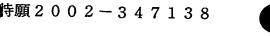
この銀粉末の表面を処理している酸化防止剤としては、上記のようなフェノール系化合物、ヒンダートフェノール系化合物、トリアゾール系化合物、あるいはこれらの2種以上の混合物が例示され、好ましくはベンゾトリアゾール系化合物である。これらの酸化防止剤の多くは固体であるため、銀粉末の表面を処理する際には、これらの酸化防止剤の有機溶液を用いることが好ましい。この有機溶剤としては、上記のようなアルコール系溶剤、脂肪族系溶剤、環状脂肪族系溶剤、芳香族系溶剤、ケトン系溶剤、エステル系溶剤が例示される。

[0015]

この銀粉末は、表面が酸化防止剤により均一に処理されていることが好ましいが、この表面の一部が酸化防止剤により処理されていてもよい。また、酸化防止剤は、この銀粉末の表面に化学的に結合していることが好ましいが、この銀粉末の表面に単に付着していてもよい。この銀粉末の表面に酸化防止剤による被膜が形成されている場合には、その膜厚は薄いほど、硬化性シリコーン組成物に配合して得られるシリコーン硬化物の導電性、熱伝導性が優れるが、貯蔵中に硬化性シリコーン組成物の硬化性の経時変化が大きくなるおそれがあるので、被膜の膜厚を適宜選択することが好ましい。この被膜の膜厚は0.1 μ m以下であることが好ましい。また、この銀粉末の表面には、表面処理に関与しない酸化防止剤が付着していてもよいが、上記の理由から、有機溶剤等で洗浄して除去しておくことが好ましい。

[0016]

この銀粉末を調製する方法としては、銀粉末を、酸化防止剤の有機溶液に浸漬するか、または該有機溶液中で力学的エネルギーを加える方法が例示される。前者の方法では、銀粉末を酸化防止剤の有機溶液中に投入し、必要に応じて攪拌する方法が例示される。その際の処理温度は限定されず、室温~100℃の温度範



囲で、 $1\sim50$ 時間浸漬することが好ましい。次いで、銀粉末を取り出し、この 銀粉末の表面に付着する過剰の酸化防止剤を取り除くため、必要に応じて有機溶 剤により洗浄した後、室温~105℃で24時間以上乾燥することが好ましい。

[0017]

また、後者の方法では、酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末を粉砕 、衝撃、圧延等の力学的エネルギーを加える方法としては、スタンプミル、ボー ルミル、振動ミル、ハンマーミル、圧延ローラ、乳鉢で例示される公知の粉砕装 置を用いることが好ましい。この際の処理温度は限定されないが、発熱を伴うた め、室温~100℃の温度範囲となるように調節して、1~50時間処理するこ とが好ましい。このようにして得られた銀粉末の表面には過剰の酸化防止剤が付 着しているため、必要に応じて有機溶剤により洗浄することにより取り除いた後 、室温~105℃で24時間以上乾燥することが好ましい。この方法では、導電 性・熱伝導性であるフレーク状の銀粉末を製造することができる。また、この方 法では、銀粉末の粉砕により活性化された表面に酸化防止剤が吸着または化学結 合しやすくなり、得られるフレーク状の銀粉末の凝集を防止し、さらに銀粉末の 鱗片化を促進することができる。

[0018]

後者の方法において使用する銀粉末の粒径は限定されないが、得られる銀粉末 の平均粒径が $0.1\sim20\mu$ mの範囲内となるためには、平均粒径が $0.1\sim50$ μmの範囲内であることが好ましい。また、この銀粉末の形状は限定されないが 、粒状、樹枝状、フレーク状、不定形状が例示される。この銀粉末として、これ らの形状の2種以上の混合物を用いてもよい。

[0019]

これらの製造方法において、酸化防止剤の添加量は限定されないが、銀粉末1 00重量部に対して0.01~2重量部の範囲内であることが好ましい。これは 、酸化防止剤の添加量が上記範囲の下限未満であると、銀粉末の表面を十分に処 理できなくなる恐れがあるからであり、一方、上記範囲の上限を超えると、得ら れる銀粉末の導電性・熱伝導性が低下したり、硬化性シリコーン組成物に対する 親和性が低下する恐れがあるからである。

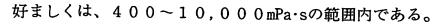


本発明の硬化性シリコーン組成物の硬化機構は限定されず、例えば、ヒドロシリル化反応、縮合反応、有機過酸化物によるラジカル反応が挙げられ、特に、ヒドロシリル化反応硬化性シリコーン組成物であることが好ましい。このヒドロシリル化反応硬化性シリコーン組成物としては、

- (A)一分子中に少なくとも2個のアルケニル基を有するオルガノポリシロキサン 100重量部、
- (C)酸化防止剤で表面処理されている銀粉末 $50\sim2,000$ 重量部、および
- (D)白金系触媒(本組成物を硬化させる量) から少なくともなる硬化性シリコーン組成物であることが好ましい。

[0021]

(A)成分は本組成物の主剤であり、一分子中に少なくとも2個のアルケニル基を有するオルガノポリシロキサンである。(A)成分中のアルケニル基としては、ビニル基、アリル基、ブテニル基、ペンテニル基、ヘキセニル基、ヘプテニル基が例示され、好ましくはビニル基である。このアルケニル基の結合位置は限定されず、分子鎖末端および/または分子鎖側鎖が例示される。また、(A)成分中のアルケニル基以外のケイ素原子結合有機基としては、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ヘキシル基等のアルキル基;フェニル基、トリル基、キシリル基等のアリール基;ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基;3ークロロプロピル基、3,3,3ートリフロロプロピル基等のハロゲン化アルキル基等のアルケニル基を除く置換または非置換の一価炭化水素基が例示され、好ましくはメチル基、フェニル基である。また、(A)成分の分子構造は限定されず、直鎖状、一部分岐を有する直鎖状である。また、(A)成分の25℃における粘度は限定されないが、好ましくは、50~500,000mPa·sの範囲内であり、特に

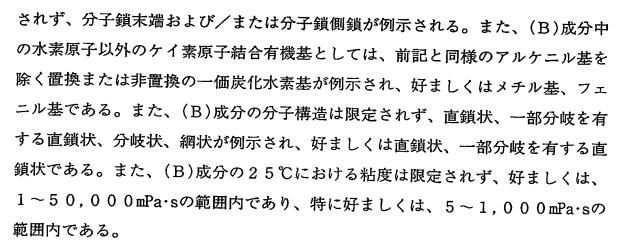


[0022]

このような(A)成分のオルガノポリシロキサンとしては、分子鎖両末端トリメ チルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルビニルシロキサン共重合体、分 子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルビニルポリシロキサン、分子鎖両末 端トリメチルシロキシ基封鎖メチルビニルシロキサン・メチルフェニルシロキサ ン共重合体、分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチ ルビニルシロキサン・メチルフェニルシロキサン共重合体、分子鎖両末端ジメチ ルビニルシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルビニル シロキシ基封鎖メチルビニルポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルビニルシロ キシ基封鎖メチルフェニルポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルビニルシロキ シ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルビニルシロキサン共重合体、分子鎖両末端 ジメチルビニルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルフェニルシロキサン 共重合体、分子鎖両末端シラノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチルビニルシ ロキサン共重合体、分子鎖両末端シラノール基封鎖メチルビニルポリシロキサン 、分子鎖両末端シラノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチルビニルシロキサン ・メチルフェニルシロキサン共重合体、 R_3S i $O_{1/2}$ 単位とS i $O_{4/2}$ 単位から なるシリコーンレジン、RSiO $_{3/2}$ 単位からなるシリコーンレジン、R $_2$ SiO 2/2単位とRS i $O_{3/2}$ 単位からなるシリコーンレジン、R2S i $O_{2/2}$ 単位とRS $i O_{3/2}$ 単位と $S i O_{4/2}$ 単位からなるシリコーンレジン、およびこれらの二種以 上の混合物が例示される。上記のシリコーンレジン中、Rは置換もしくは非置換 の一価炭化水素基であり、但し、上記のシリコーンレジンの一分子中の少なくと も2個のRはアルケニル基であることが必要である。このRとしては、前記と同 様のアルケニル基、および前記と同様のアルケニル基を除く置換または非置換の 一価炭化水素基が例示される。

[0023]

(B)成分は(A)成分の架橋剤として作用し、本組成物を硬化させるための成分である、一分子中に少なくとも2個のケイ素原子結合水素原子を有するオルガノポリシロキサンである。(A)成分中のケイ素原子結合水素原子の結合位置は限定

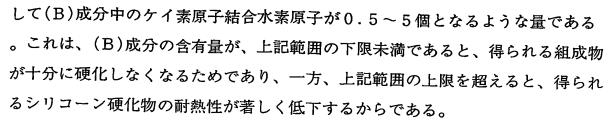


[0024]

このような(B)成分のオルガノポリシロキサンとしては、分子鎖両末端トリメ チルシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンポリシロキサン、分子鎖両末端トリメ チルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重 合体、分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンシロキサン ・メチルフェニルシロキサン共重合体、分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖 ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン・メチルフェニルシロキ サン共重合体、分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルポ リシロキサン、分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖メチルハイ ドロジェンポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封 鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体、分子鎖両末 端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルフェニル シロキサン共重合体、分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖メチ ルフェニルポリシロキサン、分子鎖両末端シラノール基封鎖メチルハイドロジェ ンポリシロキサン、分子鎖両末端シラノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチル ハイドロジェンシロキサン共重合体、分子鎖両末端シラノール基封鎖メチルハイ ドロジェンシロキサン・メチルフェニルシロキサン共重合体、分子鎖両末端シラ ノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン・メチルフ エニルシロキサン共重合体が例示される。

[0025]

本組成物において、(B)成分の含有量は、(A)成分中のアルケニル基1個に対



[0026]

(C)成分は本組成物を硬化して得られるシリコーン硬化物に導電性、熱伝導性を付与するための銀粉末であり、酸化防止剤で表面処理されていることを特徴とする。この(C)成分については上記の通りである。本組成物において、(C)成分の含有量は、(A)成分100重量部に対して、50~2,000重量部の範囲内であり、好ましくは300~600重量部の範囲内である。これは、(C)成分の含有量が上記範囲の下限未満であると、得られるシリコーン硬化物の導電性が著しく低下するためであり、一方、上記範囲の上限を超えると、得られる組成物の取扱作業性や成形性が著しく低下するためである。

[0027]

(D)成分は本組成物の硬化を促進するための白金系触媒触媒であり、一般に、ヒドロシリル化反応用触媒として周知の白金系触媒を用いることができる。この(D)成分の白金系触媒としては、白金黒、白金担持のアルミナ粉末、白金担持のシリカ粉末、白金担持のカーボン粉末、塩化白金酸、塩化白金酸のアルコール溶液、白金のオレフィン錯体、白金のアルケニルシロキサン錯体、これらの白金系触媒をメチルメタクリレート樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリスチレン樹脂、シリコーン樹脂等の熱可塑性有機樹脂中に分散した微粒子状の白金系触媒が例示される。

[0028]

本組成物において、(D)成分の含有量は、本組成物を硬化させる量であれば限定されないが、好ましくは、本組成物中に(D)成分中の白金金属が重量単位で 0.1~1000pmの範囲内となる量である。これは、(D)成分の含有量が上記範囲の下限未満であると、得られる硬化性シリコーン組成物が十分に硬化しなくなるからであり、一方、上記範囲の上限を超えると、得られるシリコーン硬化物に着色等の問題を生じる可能性があるからである。

[0029]

本組成物は、上記の(A)成分~(D)成分を均一に混合することにより調製できるが、これを硬化して得られるシリコーン硬化物の接触抵抗や体積抵抗率の経時変化をさらに小さくするため成分として、(E)ケイ素原子結合アルコキシ基を有する有機ケイ素化合物を含有することが好ましい。(E)成分の有機ケイ素化合物としては、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、メチルフェニルジメトキシシラン、メチルフェニルジエトキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルトリエトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、アリルトリメトキシシラン、アリルトリエトキシシラン、3ーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン、3ーメタクリロキシプロピルトリメトキシシラン等のアルコキシシラン;式:

【化1】

$$CH_{2}=CH-S_{1}^{\dagger}O(S_{1}^{\dagger}O)_{3}S_{1}^{\dagger}-OCH_{3}$$
 CH_{3}
 CH_{3}
 CH_{3}
 CH_{3}
 CH_{3}

で表されるシロキサン、式:

【化2】

で表されるシロキサン、式:

【化3】

ページ: 14/

で表されるシロキサン、式:

【化4】

$$CH_3$$
 CH_3 $CS_1 O_{3}$ $C_2H_4S_1 (OCH_3)_3$

で表されるシロキサン、式:

【化5】

(式中、aは1以上の整数であり、bは1以上の整数である。) で表されるシロキサンが例示される。

[0030]

本組成物において、(E)成分は任意の成分であるが、これを含有する場合には、その含有量は、(A)成分 1 0 0 重量部に対して 2 0 重量部以下であることが好ましく、さらに、 $0.5 \sim 1$ 0 重量部の範囲内であることが好ましい。これは、(E)成分を含有しない場合には、得られる硬化性シリコーン組成物は接着性が乏しかったり、これを硬化して得られるシリコーン硬化物の接触抵抗や体積抵抗率の経時変化を招来する可能性があるためであり、一方、(E)成分の含有量が上記範囲の上限を超えると、得られる硬化性シリコーン組成物の貯蔵安定性が低下したり、これを硬化して得られるシリコーン硬化物の物理的特性が経時的に変化するようになるからである。

[0031]

また、本組成物において、貯蔵安定性を向上させ、また、取扱作業性を向上させるため、2ーメチルー3ープチンー2ーオール、3,5ージメチルー1ーへキシンー3ーオール、2ーフェニルー3ープチンー2ーオール等のアルキンアルコール;3ーメチルー3ーペンテンー1ーイン、3,5ージメチルー3ーへキセンー1ーイン等のエンイン化合物;1,3,5,7ーテトラメチルー1,3,5,7ーテトラビニルシクロテトラシロキサン、1,3,5,7ーテトラペキセニルシクロトトラシロキサン等のアルケニルシロキサンオリゴマー;ベンゾトリアゾール等の硬化抑制剤を含有することが好ましい。この硬化抑制剤の含有量は限定されないが、(A)成分100重量部に対して0.001~5重量部の範囲内であることが好ましい。

[0032]

また、本組成物には、硬化して得られるシリコーン硬化物に適当な硬度と強度を付与するため、フュームドシリカ、結晶性シリカ、焼成シリカ、湿式シリカ、フュームド酸化チタン、カーボンブラック等の無機質充填剤;これらの充填剤をオルガノアルコキシシラン、オルガノクロロシラン、オルガノジシラザン等の有機ケイ素化合物により表面処理した無機質充填剤を含有してもよい。この無機質充填剤の含有量は限定されないが、(A)成分100重量部に対して50重量部以下であることが好ましい。

[0033]

本組成物を硬化して得られるシリコーン硬化物の性状は限定されず、例えば、ゴム状、ゲル状等のエラストマー状や硬質レジン状が挙げられ、好ましくはエラストマー状である。特に、(C)成分としてフレーク状の銀粉末を用いた場合には、本組成物を硬化して得られるシリコーン硬化物の体積抵抗率が $0.1\Omega\cdot cm$ 以下、さらには $1\times10^{-3}\Omega\cdot cm$ 以下となり、また熱伝導率が1W/mK以上、さらには3W/mK以上となる。このような本組成物は、導電性接着剤、放熱性接着剤、導電性ダイボンディング剤、放熱性ダイボンディング剤、導電性ペースト、放熱性ペースト、電磁波シールド剤等として好適であり、また、導電性シート、放熱性シート、電磁波吸収シートの原料としても好適である。

[0034]



【実施例】

本発明の銀粉末、その製造方法、および硬化性シリコーン組成物について実施 例により詳細に説明する。なお、実地例中の粘度は25℃における値である。ま た、硬化性シリコーン組成物の硬化性の経時変化、該組成物を硬化して得られる シリコーン硬化物の体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性は次のよう にして測定した。

[0035]

[硬化性シリコーン組成物の硬化性の経時変化]

硬化性シリコーン組成物を調製後、冷凍保管して、調製直後(初期)、1日貯蔵後、1週間貯蔵後、1ヶ月貯蔵後、3ヶ月貯蔵後のそれぞれの硬化性シリコーン組成物を150 \mathbb{C} で30 分間加熱することにより硬化して得られたシリコーン硬化物の硬さを \mathbf{J} \mathbf{I} \mathbf{S} \mathbf{K} \mathbf{G} $\mathbf{2}$ $\mathbf{5}$ $\mathbf{3}$ に記載されたタイプAデュロメータにより測定した。

[0036]

[シリコーン硬化物の体積抵抗率の経時変化]

硬化性シリコーン組成物を150℃で30分間加熱することにより、厚さ1mm以上のシリコーン硬化物シートを作製した。このシートの体積抵抗率を体積抵抗率測定装置(有限会社共和理研製のK-705RL)により測定した。次に、このシリコーン硬化物シートの体積抵抗率の経時変化を測定するため、このシートを150℃のオーブン中で100時間、500時間、および1000時間それぞれ放置した後のシートについて、その体積抵抗率を上記と同様にして測定した。

[0037]

[シリコーン硬化物の熱伝導率]

硬化性シリコーン組成物を150℃で30分間加熱することにより、厚さ1mmのシリコーン硬化物シートを作製した。このシートの熱伝導率を、比熱、密度、およびレーザーフラッシュ装置により得られた熱拡散率から算出した。

[0038]

[シリコーン硬化物の接着性]

硬化性シリコーン組成物をニッケル板上に塗布した後、150℃で30分間加



熱することによりシリコーン硬化物を形成した。次に、このシリコーン硬化物をニッケル板から引き剥がした際に、シリコーン硬化物が凝集破壊して剥がれた場合を〇、シリコーン硬化物がニッケル板から界面剥離した場合を×として評価した。

[0039]

[硬化性エポキシ樹脂組成物の硬化性の経時変化]

硬化性エポキシ樹脂組成物を調製後、冷凍保管して、調製直後(初期)、1日貯蔵後、1週間貯蔵後、1ヶ月貯蔵後、3ヶ月貯蔵後のそれぞれの硬化性エポキシ樹脂組成物の外観を観察し、また、これを150℃で1時間加熱して、硬化性を確認した。

[0040]

[エポキシ樹脂硬化物の体積抵抗率の経時変化]

硬化性エポキシ組成物を150 $\mathbb C$ で1時間加熱することにより、厚さ1 mm以上のエポキシ樹脂硬化物シートを作製した。このシートの体積抵抗率を体積抵抗率測定装置(有限会社共和理研製のK-705 R L)により測定した。次に、このエポキシ樹脂硬化物シートの体積抵抗率の経時変化を測定するため、このシートを150 $\mathbb C$ のオーブン中で100 時間、500 時間、および1000 時間それぞれ放置した後のシートについて、その体積抵抗率を上記と同様にして測定した。

[0041]

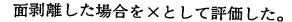
[エポキシ樹脂硬化物の熱伝導率]

硬化性エポキシ樹脂組成物を150℃で1時間加熱することにより、厚さ1mmのエポキシ樹脂硬化物シートを作製した。このシートの熱伝導率を、比熱、密度、およびレーザーフラッシュ装置により得られた熱拡散率から算出した。

[0042]

[エポキシ樹脂硬化物の接着性]

硬化性エポキシ樹脂組成物をニッケル板上に塗布した後、150℃で1時間加熱することによりエポキシ樹脂硬化物を形成した。次に、このエポキシ樹脂硬化物をニッケル板から引き剥がした際に、エポキシ樹脂硬化物が凝集破壊または、樹脂に亀裂が入って剥がれた場合を○、エポキシ樹脂硬化物がニッケル板から界



[0043]

[実施例1]

20gの硝酸銀を40mlの水に溶解した後、これに水酸化ナトリウムの46重 量%水溶液を添加することにより、粒状の酸化銀を沈澱させた。この粒状の酸化銀をホルマリンにより還元した後、洗浄、濾過を繰り返し行った後、室温で乾燥することにより、平均粒径が $2\mu m$ である粒状の還元銀粉末を調製した。

[0044]

上記の還元銀粉末200gと潤滑剤としてのベンゾトリアゾールの30量%アセトン溶液80gをボールミルに投入し、ボールミル中でこの還元銀粉末を粉砕した。次に、粉砕された銀粉末をアセトンにより洗浄した後、室温で乾燥することにより、ベンゾトリアゾールで表面処理された銀粉末(I)を調製した。

[0045]

粘度 10 Pa·sの分子鎖両末端ジメチルビニルシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサン 100 重量部、粘度 10 mPa·sの分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンポリシロキサン 0.71 重量部(上記ジメチルポリシロキサン中のビニル基 1 個に対して、本成分中のケイ素原子結合水素原子が 2 個となる量)、上記の銀粉末(1) 1035 重量部、式:

【化6】

で表されるシロキサン化合物 23 重量部、白金の 1,3 ージビニルテトラメチルジシロキサン錯体を軟化点 $80 \sim 90$ での熱可塑性シリコーン樹脂中に分散し、微粒子化した白金系触媒(本組成物において、白金金属の含有量が重量単位で 3 2 ppmとなる量)、2 ーフェニルー3 ーブチンー2 ーオール(本組成物において、含有量が重量単位で 6 0 ppmとなる量)を均一に混合してヒドロシリル化反応



硬化型シリコーンゴム組成物を調製した。

[0046]

このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0047]

[実施例2]

水アトマイズ法により調製した、平均粒径が 5μ mである球状のアトマイズ銀粉末200gを、ベンゾトリアゾールの10重量%アセトン溶液80g中に、50℃で5時間浸漬した後、濾過して、室温で乾燥することにより、ベンゾトリアゾールで表面処理された銀粉末(II)を調製した。

[0048]

実施例1において、銀粉末(I)の代わりに上記の銀粉末(II)を用いた以外は実施例1と同様にしてヒドロシリル化反応硬化型シリコーンゴム組成物を調製した。このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0049]

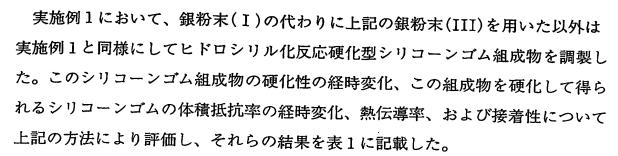
[比較例1]

20gの硝酸銀を40mlの水に溶解した後、これに水酸化ナトリウムの46重量%水溶液を添加することにより、粒状の酸化銀を沈澱させた。この粒状の酸化銀をホルマリンにより還元した後、洗浄、濾過を繰り返し行った後、室温で乾燥することにより、平均粒径が $2\mu m$ である粒状の還元銀粉末を調製した。

[0050]

上記の還元銀粉末200gと潤滑剤としてのステアリン酸の20重量%酢酸カルビトール溶液100gをボールミルに投入し、ボールミル中でこの還元銀粉末を粉砕した。次に、粉砕された銀粉末をメタノールにより洗浄した後、室温で乾燥することにより、ステアリン酸で表面処理された銀粉末(III)を調製した。

[0051]



[0052]

[比較例2]

実施例1において、銀粉末(I)の代わりに、水アトマイズ法により調製した、平均粒径5 μ mの球状のアトマイズ銀粉末(IV)を用いた以外は実施例1と同様にしてヒドロシリル化反応硬化型シリコーンゴム組成物を調製した。このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0053]

[実施例3]

水アトマイズ法により調製した、平均粒径が 2μ mである球状のアトマイズ銀粉末200gと潤滑剤としてのベンゾトリアゾールの30重量%アセトン溶液80gをボールミルに投入し、ボールミル中でこのアトマイズ銀粉末を粉砕した。次に、粉砕された銀粉末をアセトンにより洗浄した後、室温で乾燥することにより、ベンゾトリアゾールで表面処理された銀粉末(V)を調製した。

[0054]

実施例1において、銀粉末(I)の代わりに上記の銀粉末(V)を用いた以外は実施例1と同様にしてヒドロシリル化反応硬化型シリコーンゴム組成物を調製した。このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0055]

[比較例4]

水アトマイズ法により調製した、平均粒径が2μmである球状のアトマイズ銀



粉末200gと潤滑剤としての2,000mPa·sの分子鎖両末端ジメチルビニルシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサンの10重量%キシレン溶液100gをボールミルに投入し、ボールミル中でこのアトマイズ銀粉末を粉砕した。次に、粉砕された銀粉末をキシレンにより洗浄した後、150Cで24時間乾燥することにより、ジメチルポリシロキサンで表面処理された銀粉末(VI)を調製した。

[0056]

実施例1において、銀粉末(I)の代わりに上記の銀粉末(VI)を用いた以外は実施例1と同様にしてヒドロシリル化反応硬化型シリコーンゴム組成物を調製した。このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0057]

[実施例4]

平均粒径が 10μ mである樹枝状の電解銀粉末200gと潤滑剤としての2, 6-ジ-t-ブチルー4-メチルフェノールの<math>10重量%アセトン溶液80gをボールミルに投入し、ボールミル中でこの電解銀粉末を粉砕した。次に、粉砕された銀粉末をアセトンにより洗浄した後、室温で乾燥することにより、2, 6-ジ-t-ブチルー4-メチルフェノールで表面処理された銀粉末(VII)を調製した。

[0058]

実施例1において、銀粉末(I)の代わりに上記の銀粉末(VII)を用いた以外は 実施例1と同様にしてヒドロシリル化反応硬化型シリコーンゴム組成物を調製し た。このシリコーンゴム組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得ら れるシリコーンゴムの体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について 上記の方法により評価し、それらの結果を表1に記載した。

[0059]



大元といる 美元の3 美元の4 比較的1 比較的2 ブトマイが銀 電解銀 遠元銀 アトマイが銀 イング・トリアゲール 2,6-ゲーナーが 3万万分銀 オアリケ銀 オレーザ 3万分の オレーザ 30 5 5 10 7 5 東状 7ルーが 7ルーが 7ルーが 7ルーが 7ルーが 7ルーが 7ルーが 7ルーが		本 本 本 本	日本		明	五	松	逐
ブトゥイズ 銀 電解銀 遠元銀 アトゥイズ 銀 ヘ・ング・トリアゲール 2,6ーゲーセーブ・介・ ステリン酸 なし 4ーケーケー・カー・カー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー・サー	光路別		天施彻2	実施例3	実施例4	比較例 1	九数包2	打数包3
ボンバトリアゾール (2,6-ジーレーブ・介が ステアル酸 なし -4-分がコール (4-分がコール) なし -4-分がコール (4-分がコール) なし また (4-分がコール) ないのが (4-分がコール) ないのが (4-分がコール) ないのが (4-分がコール) ないのが (4-分が (4-))))))))))))	遠元銀		7~4/7、銀	71747" 銀	電解艇	協元銀	71247。銀	7 1747、鹤
5 10 7 5 7v-水 7v-水 7v-水 50 60 60 50 50 60 40 未硬化 50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 0.8	~ ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	Ť	ヘンソ・トリアソ・ール	ペンソ・トリアソ・ール	2,6-3,-t-7,71	がアル酸	なし	シッチがは。リシロキサン
5 10 7 5 77-7状 77-7状 50 60 50 50 50 50 80 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 0.8					-4-17N7xJ-N			
5 10 7 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5								
7ルー状 7ルー状 7ルー状 7ルー状 7ルー状 50 60 60 50 50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻³ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 1 3 4 0.8	7		ເນ	വ	10	7	LC.	ñ
50 60 60 50 50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 0.1 5×10 ⁻⁴ 0.8	77~7状		珠状	77~7状	77~7米	7/-/X	44-77	44-1/2
50 60 55 5 50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 米硬化 米硬化 0.1 3×10 ⁴ 8×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ³ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ³ 100 0.1 3×10 ⁴ 3×10 ³ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ³ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ³ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ³ 100							V4./	∜ / , /
50 60 40 未硬化 50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 0.1 5×10 ⁻⁴ 0.8 0 0 0 0	0 9		2	5 0	0 9	0 9	0	r.
50 60 40 未硬化 50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100 0.1 5×10 ⁴ 3×10 ⁻³ 100	0 9		52	50	0 9	ວ	, rc) -
50 60 20 未硬化 50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻³ 100 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 0.1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 0 0 0 0	0 9		52	50	0 9	0 4	米硬化	* 海
50 59 未硬化 未硬化 0.1 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 6×10 ⁻⁴ 100 0.1 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻⁴ 100 1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 1 5×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻³ 100 0 0 0 0 0	0 9			50	0 9	0 8	未硬化	米磨子
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	58					未硬化	米師作	米層で
0.1 3×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 6×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 2×10 ⁴ 100 1 5×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100 0.1 5×10 ⁴ 3×10 ⁴ 100								21431
0.1 3×10 ⁴ 6×10 ⁴ 100 0.1 3×10 ⁴ 2×10 ³ 100 0.1 5×10 ⁴ 3×10 ³ 100 0.1 5×10 ⁴ 3×10 ⁰	3×10 [→]		100	0.1	3×104	3×104	100	-
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	3×104		100	0.1	3×104	6×104	100	· ·
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	3×10⁴		100	0.1	3×104	2×10-3	100	
1 3 4 0.8 O × O O	4×10⁴		100	0.1	5×104	3×10-3	100	1.0
O ×	4		9.0	1	3	4	9.0	
	0		0	0	0	×	0	0

[0060]



[実施例5]

市販の硬化性エポキシ樹脂(セメダイン製のEP-106)に、実施例3で調製した銀粉末(V)を75重量%となる量添加して硬化性エポキシ樹脂組成物を調製した。この硬化性エポキシ樹脂組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるエポキシ樹脂硬化物の体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表2に記載した。

[0061]

[比較例4]

実施例5において、実施例3で調製した銀粉末(V)の代わりに実施例2で調製した銀粉末(II)を添加した以外は実施例5と同様にして硬化性エポキシ樹脂組成物を調製した。この硬化性エポキシ樹脂組成物の硬化性の経時変化、この組成物を硬化して得られるエポキシ樹脂硬化物の体積抵抗率の経時変化、熱伝導率、および接着性について上記の方法により評価し、それらの結果を表2に記載した。

[0062]



【表2】

区 分 本 発 明 比 較 例 実施例 5 比較例 4 で 1 で 1 で 1 で 1 で 1 で 1 で 1 で 1 で 1 で			1	
 処理前の銀粉末 表面処理剤 木ンパトリアパール 表面処理後の銀粉末 平均粒径 (μ m) 形状 種化性および外観 初期 使化 種化 がル化 がの特性 は、かのの特別 は、ながりでする。 は、ながりでは、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのできまする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ながいのでする。 は、ないのでする。 は、ないのでは、な	石足			比較例
表面処理剤 ペンソ・トリアソ・ール ペンソ・トリアソ・ール 表面処理後の銀粉末 平均粒径 (μ m) 形状 7ルーク状 球状 硬化性および外観 初期 硬化 硬化 可化 1 日貯蔵後 硬化 がル化 1 ヶ月貯蔵後 硬化 ゲル化 3ヶ月貯蔵後 硬化 ゲル化 3ヶ月貯蔵後 で化 グル化 がル化 を積抵抗率(Ω・cm) での時間後 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 1000時間後 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 1000時間後 4×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 独伝導率(℃/W) 4 2			実施例5	比較例4
表面処理後の銀粉末 平均粒径(µm) 5 7V-//大 球状 一般化性および外観 初期 硬化 硬化 硬化 現化 1 日貯蔵後 硬化 がル化 がル化 1 ヵ月貯蔵後 硬化 がル化 がル化 3 ヶ月貯蔵後 硬化 がル化 がル化 1 ヶ月貯蔵後 3 ヶ月貯蔵後 でル化 3 ヶ月貯蔵後 3 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 1000 時間後 3 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 1000 時間後 3 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 2 1000 時間後 4 × 1 0 -4 2 × 1 0 -2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				7 ヤイス 銀
平均粒径(μm) 5 7V-7状 球状 7V-7状 7V-7t 7			ヘ゛ンソ゛トリアソ゛ール	ペンソ゚トリアソ゚ール
形状 7v-ク状 球状 マルーク状 球状 では でいた				
 硬化性および外観 初期 で化性および外観 初期	1		5	5
 組成物の特性 1 週間貯蔵後 1 週間貯蔵後 1 週間貯蔵後 1 週間貯蔵後 1 少ル化	形状		フレーク状	球状
成物の特性		1		
物の特性 1週間貯蔵後 1ヶ月貯蔵後 3ヶ月貯蔵後 7ル化	組	1	硬化	硬化
の特性 1ヶ月貯蔵後 7ル化	成	-	硬化	硬化
特性 3ヶ月貯蔵後 硬化 ゲル化 ゲル化 横抵抗率(Ω·cm)	1 0		硬化	ゲル化
性 3ヶ月貯蔵後 硬化 ゲル化 体積抵抗率(Ω·cm)			硬化	ゲル化
 硬化 初期 100時間後 500時間後 3×10⁻⁴ 2×10⁻² 2×10⁻² 3×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 	性	3ヶ月貯蔵後	硬化	ゲル化
 硬化 初期 100時間後 500時間後 3×10⁻⁴ 2×10⁻² 2×10⁻² 3×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 4×10⁻⁴ 2×10⁻² 		体積抵抗率(O·cm)		
化 物の の特 性 性 性 100 時間後 3×10 ⁻⁴ 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 2×10 ⁻² 4×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 2×10 ⁻² 2×10 ⁻² 2×10 ⁻² 2×10 ⁻² 2×10 ⁻²	化物の特	1 .	3 × 1 0 -4	0 × 1 0 -2
物 500 時間後 3×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 1000 時間後 4×10 ⁻⁴ 2×10 ⁻² 禁伝導率(°C/W) 4 2				
の 特 性 熱伝導率(°C/W) 4 2×10 ⁻² 接善性		1	_	
性 熱伝導率(°C/W) 接著性			- I	
接善機				
以有压		接養性		
				O

[0063]

【発明の効果】

本発明の銀粉末は、硬化性有機樹脂組成物等に配合した場合に、貯蔵中に該組成物の硬化性を低下させないという特徴があり、また、本発明の銀粉末の製造方法は、このような銀粉末を効率良く製造できるという特徴があり、さらに、本発明の硬化性シリコーン組成物は、貯蔵中に硬化性の経時変化が小さく、硬化して電気的特性の経時変化が小さいシリコーン硬化物を形成できるという特徴がある



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 硬化性有機樹脂組成物等に配合した場合に、貯蔵中に該組成物の硬化性を低下させない銀粉末、このような銀粉末を効率良く製造する方法、および貯蔵中に硬化性の経時変化が小さく、硬化して電気的特性の経時変化が小さいシリコーン硬化物を形成する硬化性シリコーン組成物を提供する。

【解決手段】 メカノケミカル反応により酸化防止剤で表面処理されている銀粉末、酸化防止剤の有機溶液を潤滑剤として、銀粉末に力学的エネルギーを加え、メカノケミカル反応により該酸化防止剤で該銀粉末を表面処理することを特徴とする銀粉末の製造方法、および酸化防止剤で表面処理されている銀粉末を含有する硬化性シリコーン組成物。

【選択図】

なし





認定・付加情報

特許出願の番号 特願2002-347138

受付番号 50201810312

書類名 特許願

担当官 第五担当上席 0094

作成日 平成14年12月 2日

<認定情報・付加情報>

平成14年11月29日

次頁無



特願2002-347138

出願人履歴情報

識別番号

[000110077]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所

1990年 8月23日

新規登録

住 所 名

住 所

東京都中央区日本橋室町2丁目3番16号 東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社

2. 変更年月日 [変更理由]

1996年10月14日

住所変更

東京都千代田区丸の内一丁目1番3号

氏 名 東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社